**佛山市技师学院**

**招 标 文 件**

**采购方式：询价采购**

**项目名称：机械设备维修采购**

**项目编号：FSJS20191104**

**佛山市技师学院**

**发布日期：2019年11月27日**

**投标邀请**

佛山市技师学院（招标人）的机械设备维修采购项目，经院领导批准，现决定对该项目进行招标采购，择优选定价格实惠，质量、服务优质的供应商。特邀请符合资格的投标人参加报价投标，有关事项如下：

**一、采购项目的名称、数量、技术要求、预算**

1、项目名称：机械设备维修采购

2、项目内容及要求：详见采购清单（含送货、安装及税费）

3、项目预算：117,000元

**二、合格投标人条件**

1、投标人必须符合《政府采购法》第22条的规定条件：

2、在中华人民共和国境内注册的具有经营资格能独立承担民事责任的法人；

3、在工商局注册登记，营业执照经营范围符合所采购物品要求的商家或企业；

4、提供营业执照复印件并加盖公章（原件备查）。

**三、评标方法**

1、投标商需响应招标文件所列品名、规格和技术要求，并进行完整报价（包括单价、金额、维修方案），没有完全响应的要承担作为废标处理的风险。

2、以有效投标报价最低价的投标人中标。

3、有效投标报价少于三家，则重新组织采购。

4、中标供应商经公示3日后无异议，于3日内双方签订采购合同。

**四、付款方式**

1、以中标人的中标价为依据开具发票。

2、验收合格后根据招标单位报账程序上报财政支付。

**五、质量及售后服务要求**

1、所提供商品必须是原装正品，符合国家有关技术标准，并按照质量三包原则执行。

2、商品出现质量问题，采购方提出换货或退货要求，中标供应商必须响应并立即做出处理；要求换货时，所提供的商品应与原商品在规格、材质上相同或高于原商品。

3、维修时间：签订合同后15天内。

**六、获取招标文件的时间、地点、方式**

符合资格的商家应当在2019年11月27日起至2019年12月2日期间，自行在佛山市技师学院网站采购公告中下载《机械设备维修采购（招标文件）》。

**七、递交投标文件时间及开标时间和地点**

1、投标文件递交截止时间：2019年12月2日10时30分

2、投标文件送达方式和地点：邮寄或直接送达佛山市南海区狮山镇官窑禅炭路238号佛山市技师学院体育馆附楼二楼总务管理处

3、投标文件受理人：周老师 联系电话：0757-86222035 13709669564

4、开标评标时间：2019年12月2日10时30分

5、开标地点：佛山市南海区狮山镇官窑禅炭路238号佛山市技师学院评标室

6、投标文件要求：

1）参与投标商家在递交投标文件时需密封并加盖公章。

2）投标文件封面需粘贴在文件袋上，投标文件封面应标注项目名称、采购编号、投标人名称、投标人地址、联系人及电话。

3）投标文件中证件纸张、报价单规格为A4复印纸，侧面装订，标书均应标注页码，装订成册。

**八、采购人联系方式**

联系名称：佛山市技师学院采购工作小组

联系地址：佛山市南海区狮山镇官窑禅炭路238号

邮编：528200

联系人：梁老师

联系方式：0757-86222029 13630015984

佛山市技师学院

2019年11月27日

佛山市技师学院机械设备维修采购项目报价表

供应商名称（公章）：

供应商地址：

联系人： 联系电话：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 型号 | | 系统 | 故障 | 维修方案 | 数量 | 单价(元) | 金额(元) | 备注 |
| 1 | VMC600；  VTC6076；  VMC850/1 | | 法那克 | 更换5台机床（东侧）手轮（含线） |  | 5 |  |  |  |
| 2 | HTC2050 | |  | 4台车床排屑器导流胶垫更换 |  | 4 |  |  |  |
| 3 | HTC2050 | |  | 2台排屑器底部多处漏水和水箱轮子更换 |  | 2 |  |  |  |
| 4 | VMC850 | |  | 3台数控铣床、3台数控车床，护门玻璃更换。 |  | 6 |  |  |  |
| 6 | 普铣XJ6325T | |  | 变速箱异响，刹车故障。 |  | 1 |  |  |  |
| 7 | 普铣XJ6325T | |  | 装刀故障 |  | 1 |  |  |  |
| 8 | 普车C6132 | |  | 溜板箱故障 |  | 1 |  |  |  |
| 9 | 普车C6132 | |  | 4台尾座故障 |  | 4 |  |  |  |
| 10 | HTC2050 | | FANUC 0IMate-TD | 8台机床关机重启后刀具位置不能保存（要重新对刀） |  | 8 |  |  |  |
| 11 | HTC2050 | | FANUC 0IMate-TD | 照明灯坏 |  | 1 |  |  |  |
| 12 | HTC2050 | | FANUC 0IMate-TD | 手动换刀故障；排屑故障。 |  | 1 |  |  |  |
| 13 | HTC2050 | | FANUC 0IMate-TD | 手动换刀故障、照明坏；更换换刀按扭、pLC、照明灯。 |  | 1 |  |  |  |
| 14 | HTC2050 | | GSK 988T | 照明坏、排屑器故障；顺时针选刀故障；更换循环启动按扭。 |  | 1 |  |  |  |
| 15 | HTC2050 | | GSK 988T | 顺时针选刀故障；循环启动按扭更换；更换锁程序开关。 |  | 1 |  |  |  |
| 16 | HTC2050 | | 西802d | 手动换刀故障；排屑故障。 |  | 1 |  |  |  |
| 17 | HTC2050 | | 西802d | 手动换刀故障；排屑故障；导轨润滑故障。 |  | 1 |  |  |  |
| 18 | HTC2050 | | GSK 988T | 更换手轮；更换超程释放开关。 |  | 1 |  |  |  |
| 19 | HTC2050 | | HNC-210A | 车螺纹时乱牙 |  | 1 |  |  |  |
| 20 | HTC2050 | | HNC-210A | 系统故障不能进入系统 |  | 1 |  |  |  |
| 21 | HTC2050 | |  | 更换机床门玻璃(夹层) |  | 5 |  |  |  |
| 22 | HTC2050 | |  | 铁屑车维修（换静音轮） |  | 14 |  |  |  |
| 23 | HTC2050 | | 22T | 更换机床老化油管、水管 |  | 1 |  |  |  |
| 24 | HTC2050 | | 22T | 刀架漏油；更换机床老化油管、水管。 |  | 1 |  |  |  |
| 25 | HTC2050 | | 988T | 系统自动断电 |  | 1 |  |  |  |
| 26 | VMC850E | | HNC-210B | 系统不能正常启动；显示器画面时不时180度反转；更换机床全部气管（用亚大管）；更换机床电子手轮。 |  | 1 |  |  |  |
| 27 | VMC850E | |  | 机床电器柜散热器坏。 |  | 1 |  |  |  |
| 28 | VMC850E | |  | 更换10扇防护门胶 |  | 10 |  |  |  |
| 29 | VMC850E | |  | 30台铁屑维修（换静音轮） |  | 30 |  |  |  |
| 30 | VMC850e | | 983M-H | 机床加工时坐标偏移。 |  | 1 |  |  |  |
| 31 | VMC0640 | | FANUC | 在线加工时缓冲益出（086） |  | 1 |  |  |  |
| 32 | VMC850E | |  | 4台机床排屑器故障 |  | 4 |  |  |  |
| 33 | VMC850E | |  | 更换6台机床手轮线 |  | 6 |  |  |  |
| 34 | VMC0640 | | 0I-MC | 装刀系统故障 |  | 1 |  |  |  |
| 35 | VMC0640 | | 三菱 | 装刀系统故障 |  | 1 |  |  |  |
| 36 | VMC0640 | | 三菱 | 无循环启动 |  | 1 |  |  |  |
| 37 | VMC0640 | | 三菱 | 手轮故障 |  | 1 |  |  |  |
| 38 | VMC0640 | | 三菱 | 系统MDI功能不起作用 |  | 6 |  |  |  |
| 39 | CK3136E济南机床 | | 0I-TC | 441　Ｚ轴 |  | 1 |  |  |  |
| 40 | CK3136E济南机床 | | 0I-TC | 441　Ｚ轴 |  | 1 |  |  |  |
| 41 | CNC6136I广州机床 | | 0I-TC | SV440　Z变频器减速功率大 |  | 1 |  |  |  |
| 42 | CNC6136I广州机床 | | 0I-TC | SV411 Z移动时误差大 |  | 1 |  |  |  |
| 43 | CNC6136I广州机床 | | 0I-TC | SV449 Z逆变器IPM  SV449 X逆变器IPM |  | 1 |  |  |  |
| 44 | CNC6136I广州机床 | | 0I-TC | SV441 X异常电流偏移 |  | 1 |  |  |  |
| 45 | CAK50100 | | 西门子802d | 2台机床系统会自动重启 |  | 2 |  |  |  |
| 46 | CNC6136 | |  | 近尾座的后防护板加固 |  | 15 |  |  |  |
| 47 | CAK50100 | |  | 更换冷却水管（高压管5米） |  | 13 |  |  |  |
| 48 | CAK50100 | |  | 更换排屑器轮子 |  | 4 |  |  |  |
| 49 | CAK50100 | |  | 铁屑车维修（换静音轮） |  | 10 |  |  |  |
| 50 | CAK50100 | | FANUC 0IMate-TD | 机床长时间运行时会重启（2-3小时）。 |  | 1 |  |  |  |
| 51 | CAK50100 | | HNC-210A | 尾座压力检测故障 |  | 1 |  |  |  |
| 52 | CAK50100 | | 0I-TD | 主轴油缸漏油  刀架中心高过高 |  | 1 |  |  |  |
| 53 | CAK50100 | | 0I-TD | 刀架中心高过高 |  | 1 |  |  |  |
|  | | 注：1、以上各项均包含送货、安装及税费。  2、维修设备使设备能够正常运行，以达到教学要求。 | | | | | | | |
| **合计：** | | | | |  | **元** | | | |