



- 技术要求:
1. 未注倒角处按1X45°处理;
 2. 未注公差尺按±0.1mm处理;
 3. 未注圆弧处按R1处理;
 4. 螺纹处倒角按1.5X45°处理;
 5. 锐边倒钝去毛刺;

编程0.5小时, 加工时间3小时30分钟, 共4小时。

制图	专家组	2023年12月	模块1-单件加工(样题)	数量: 1件
审核	专家组	2023年12月		材料: 45钢
M1			2023年第二届佛山市“青年匠才”职业技能大赛	