附件

惠州市技师学院汽车车身修复专业设备工具采购清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术要求** | **单位** | **数量** | **小计** |
| 1 | 气体保护焊机 | 1.输入电压：400V  2.额定功率：8KVA 3.输出电流电压：35A/15.7V-260A/26V； 4.暂载率：220A/100%-260A/65% 5.输出空载电压：50V 6.效率：≥90% 7.功率因数：≥0.95 8.绝缘等级：F 9.可使用焊丝直径：0.6-1.2mm 10.送丝机构：四轮齿动驱动  11. 符合省级或省级以上职业技能大赛车身修理赛项竞赛要求，需提供大赛组委会的技术文件、函件、感谢信、设备支持单位等相关的佐证材料（加盖报价人公章） | 套 | 1 |  |
| 2 | 焊接烟尘净化器 | 1.电压：220V/50HZ 2.功率：1.5KW 3.风机风量：1500m³/H 4.臂长：2.5m（单臂） 5.过滤面积：10m³ 6.噪音等级：70dB（A） 7.吸入口径： 150mm 8.CE认证（欧盟认证），报价时需要提供复印件（加盖厂家及报价人公章） | 套 | 2 |  |
| 3 | 气动切割锯 | 1.可用锯片尺寸：锯片24T，32T 2.耗气量：0.4m3/min 3.管尺寸：5×8mm 4.进气口连接：1/4″ 5.自由转速：10000R.P.M | 把 | 3 |  |
| 4 | 焊点去除钻 | 1.可以调节钻头伸出长度，自动控制钻削厚度，专业钻削各汽车碰焊点，有防滑底托装置，气动夹紧，并可调节钻出的层数。 2.转速：1800转/分钟 3.耗气量：283升/分钟 4.进气口径：1/4 | 把 | 3 |  |
| 5 | 带式打磨机 | 1.空转转速：16000RPM 2.砂带尺寸：10×330mm 3.平均耗气量：4CFM 4.进气口接头：1/4″ 5.气管管径：10mm 6.工作气压：90PSI 7.振动值：1.64M/S2 8.噪音值：94dbA 9.长度：320mm | 台 | 4 |  |
| 6 | 焊接头盔 | 视窗尺寸：91×41mm 敏感度：可调 遮光号：DIN4/9-13 紫外线保护等级：＜0.0001% (313-365nm) 电源供应：太阳能及可充电电池 工作温度：-5℃~55℃ | 个 | 3 |  |
| 7 | 单动打磨机 | 1.磨盘直径：5" 2.磨盘形式：粘扣式 3.自由转速：2800rpm 4.进气口螺牙：1/4" 5.净重：0.85kg 6.功率：0.33HP 7.耗气量：10CFM 8.使用压力：90PSI | 台 | 2 |  |
| 8 | 双动打磨机 | 1.盘垫直径5"，偏转直径5MM，吸尘形式自吸 2.磨盘形式粘扣式，无负荷转速12000转 3.带耗材：5寸60#、80# 4.平均耗气量6CFM 5.重量0.96Kgs | 台 | 2 |  |
| 9 | 钣金撬棍 | 材质：特殊合金弹簧钢锻压，连续淬火硬化，整体经过研磨和抛光加工，表面镀锌特殊处理，耐磨耐腐蚀 13件套 | 套 | 2 |  |
| 合计（元） | | | | |  |

注：报价需包括税票、送货、人工等一切费用。

承诺：本公司具有本项目的供货能力，采购人确认后 天内完成供货及服务。

报价人：

报价人联系电话：

报价日期：

报价公司（店）印章